# LED照明のご提案



〒941-0066 新潟県糸魚川市寺島 2-24-6 TEL: 025-552-7666 FAX: 025-552-8688

第二営業部 (特需営業部)

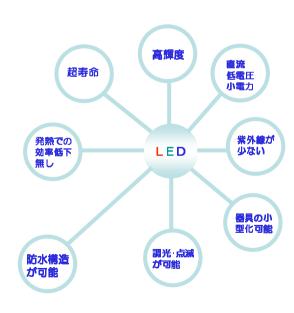
## 地球温暖化防止のために!

- 今、求められる省エネルギーとCO2削減の実現
  - 各電力会社による大幅な電力料金の値上げと地球温暖化防止のための省エネ、CO2削減が個人は 勿論の事、各企業が優先して取り組む姿勢を見せなければなりません。
  - そのひとつの解決方法がLEDをベースにした照明と言われています。
  - 照明をLED化する事で消費電力低減とCO2の削減以外にも沢山のメリットが出てきます。

### 照明 LED化のメリット

#### まぶしさ、チラツキ 省エネ機器の導入 ★ を抑え均一な明る さを確保 によるランニング コストの軽減 経年劣化した器具 等の点検 取替え 省エネ法。消 快適性 防法などへの 食堂・調理室には 省エネ件 適合機種の 衛生面、安全面を 安心安全性 考慮したランプ 採用 🤜 暖明 の対応 リニューアルの 省エネ性 メリット テナント入居率の 維持向上。職場環 バリアフリー 高齢化社会 境の向上 本での人の対応 への対応 利便性 省工事 管理の省カ 迅速性を要す 化管理コス トの削減 る工事に対応 した器具選定

### LED照明のメリット



## 電気料金値上げ対策に!

- ●LED照明は蛍光灯等と比べ長寿命、省電力なので消費電力削減に繋がります。
- ●蛍光灯には1本あたり3mg~20mgの水銀が含まれており、廃棄時の処理が問題になりますがLEDは水銀を使用しておりません。
- ●使用電力は約半減(電気代も半減)し、CO2の年間排出量も激減します。

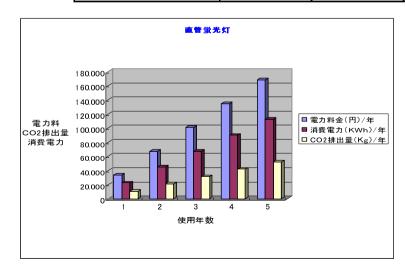
#### 直管蛍光灯の消費電力とCO2年間排出量

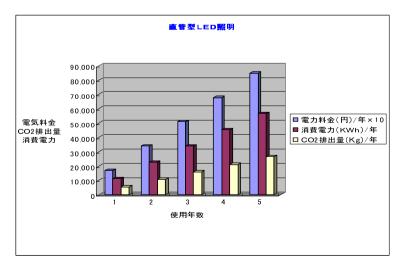
(40W型2灯式を80灯、1日12時間点灯、年間269日使用の場合)

使用年数	1年	2年	3年	4年	5年
電力料金(円)/年	337,003	674,006	1,011,009	1,348,012	1,685,015
消費電力(KWh)/年	22,467	44,934	67, <b>4</b> 01	89,868	112,335
CO2排出量(Kg)/年	10,514	21,028	31,542	42,056	52,570

### LED照明導入後

·					
電力料金(円)/年	170,183	340,366	510,549	680,732	850,915
消費電力(KWh)/年	11, <b>36</b> 3	22,726	34,089	45,452	56,815
CO2排出量(Kg)/年	5,318	10,636	15,954	21,272	26,590





### 未来の光・環境に優しい光

● LED 照明は新環境の資材を利用して製造する半導体光源です。



省工ネ、省電力への意識から、LED照明器具の普及が進んでいます。東日本大震災によりさらにその節電意識は高まり、大手メーカーや海外品まで様々な種類・価格帯の製品が発売されています。サンライズ工業株式会社も震災前からLED販売セクションを発足し、その取扱商品を検討してまいりました。しかし、LED照明器具は非常に種類が多く、内訳的には同機能にも拘らず非常に高価な設定価格にしているメーカー、あるいは粗悪品で商品とは言えないクオリティのものまでさまざまな製品が市場に出回っているのが現状です。また、一流メーカーは、新設用の高額な設定で、本来のコストメリットからかけ離れており、一般企業様に切り替えて頂ける様な金額ではありませんでした。「お客様が、コストも性能も信頼もご納得いただけるものはないのか」様々な調査の結果、当該メーカーとの直接的なニーズ分析、検証を行い、今般多岐に渡るLEDメーカーの中より良質なLED照明を選定することができました。それにより、コストパフォーマンスのよりよい製品をご用意しご提案を致します。

## LEDの様々なアプリケーション

- LED照明は、白熱球や蛍光灯のように熱変換の副産物として光を発生させているのではなく、順方向に電圧を加えた際に発光する(Light Emitting Diode) と言う半導体素子なのです。白熱球などに比べて消費電力が少なくLED照明を採用することで直接省エネ・電気料金の削減・CO2削減効果が得られます。
- LED照明での発熱量の少なさが、空調・ショーケース冷房などの<mark>電気量の削減という相乗効果</mark>も得られます。また、LED照明では紫外線がほとんどでません。スーパーの生鮮品の鮮度の劣化や商品パッケージの色やけ、虫の集散など、紫外線に起因する悪影響などを防ぐことができます。衛生的環境管理が可能になります。
- **弊社のLED**照明では外装素材にポリカーボネイトを使用しておりますので、軽くて丈夫です。落下によるガラスや有害水銀の 飛散もなく地震災害時でも<u>蛍光灯や白熱球に比べ安全</u>と言えます。
- LED照明は発光素子が半導体のため、低電圧で駆動でき、しかも電気的にその明るさを自在にコントロールできます。段階的な調光も簡単にでき、従来の照明よりも、よりインテリア効果を備えています。









## サンライズ工業LED直管のスペック

型名	T806E-09FL	T812-18FL	T824-36FL		
消費電力	9W(20形)	18W(40形)	36W(110形)		
全光束	1125 l m (125 l m/W)	2250 l m (125 l m/W)	4500 lm (125 lm/W)		
入力電圧	100~240V	100~240V	100~240V		
色温度 —	5000K	6000K	6000K		
	3000~6000Kから選択できます。				
演色性	Ra> 80	Ra>80	Ra>80		
ビーム角	180°	180°	180°		
動作温度	-20℃~50℃	-20℃~50℃	-20℃~50℃		
給電端子	片側	片側or両側選択可	両側		

### サンライズ工業LED直管の特徴

### メリット

- ◎MIL認証取得
- ◎125lm/W高効率
- ◎内外温度差5℃以内
- ◎軽量・高強度設計
- ◎日本製原材料使用
- **◎フリッカーとノイズ無し**
- ◎目に優しいノングレア
- ◎CE、PSE、ETL、DLC等認証有り

### イミニュティー試験

- ◎静電気放電試験 (EDS) EN 61547:2009 EN 6100-4-2: 2009
- ◎ 放射性無線周波電磁界試験(放射イミニュティー) EN 61547:2009 EN 61000-4-3:2006
- ◎ファースト. トラジェント. バースト試験(FET) EN 61547:2009 EN 61000-4-4 2004
- ◎雷サージ試験 EN 61547:2009 EN 61000-4-5 2006
- ◎ 伝導イミニュティー試験 EN 61547:2009 EN 61000-4-6 2007
- ◎電圧ディップ/変動試験 EN 61547:2009 EN 61000-4-11:2004

### エミッション試験(放射妨害電解強度測定試験)

- ◎電機用品安全法(2項目基準)J55015
- ◎放射妨害試験 EN 55015:2006+A2:2009
- ◎伝導妨害試験 EN 55015:2009+A2:2009
- ◎磁界妨害試験 EN 55015:2009+A2:2009
- ◎ 高周波電流試験 EN61000-3-2: 2006+A2:2009
- ◎フリッカ. 電圧変動試験 EN 61000-3-3:2008